

HENRY HDK201-11

PRODUKTBESCHREIBUNG:

- Energiesparender, geräuscharmer, leistungsstarker
620 Watt Motor
- Staubbeutel (H)EPA-Filterklasse E11 (NVM-1CH/Art.: 604015)
- Kabelaufrollsystem im Motorkopf mit umlaufendem Soft-Stoßschutzring (zum Schutz von Türen und Möbeln)
- Parkfunktion mit Saugrohrhalterung zur leichten Aufbewahrung
- Inklusive umfangreichem Zubehör-Set AS1, (HE)-Bodendüse & Zubehörhalterung:
 - mit stabilem dreiteiligen Edelstahlrohr
 - 2,4 m FloMax-Saugschlauch
 - umschaltbare HiPro-Kombidüse 290 mm
 - Fugendüse
 - HighEfficient (HE)-Bodendüse mit Rollen
 - Polsterdüse mit Bürstenaufsatz
 - Möbelbürste
 - Schlauchverbindung
- Inklusive 5 x HEPA-FLO NVM-1CH
Vliesstaubbeutel



Art.-Nr. 900141

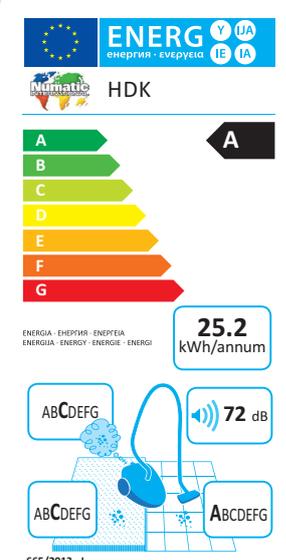
EAN: 5028965611470

UVP brutto: 229,00 €*

* inkl. MwSt.

TECHNISCHE DATEN:

Motor	620 W
Nennspannung	230V AC 50 HZ
Behälterinhalt	9 Liter
Kabel	10 m
Gewicht	8,5 kg
Abmessungen	360 x 340 x 370 mm
Farbe	classic red



Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

665/2013 - 1